

## Elettropompe sommergibili per drenaggio di acque sporche

Le elettropompe della serie DOMO sono disponibili sia con girante **bicanale** sia con girante **vortex** (DOMO VX). Possibilità di pompaggio di solidi in sospensione fino a 50 mm (35 mm per DOMO 7 e DOMO 7VX). Quattro versioni base con potenze nominali da 0,55 a 1,5 kW. Sistema di tenuta **DRIVELUB SEAL SYSTEM**.

### Serie DOMO



#### APPLICAZIONI

- Movimentazione di acque luride (nelle versioni VX anche con corpi filamentosi in sospensione).
- Svuotamento pozzi di raccolta, liquami da scarichi civili e acque usate in generale.
- Prosciugamento di ambienti allagati.

#### DATI CARATTERISTICI

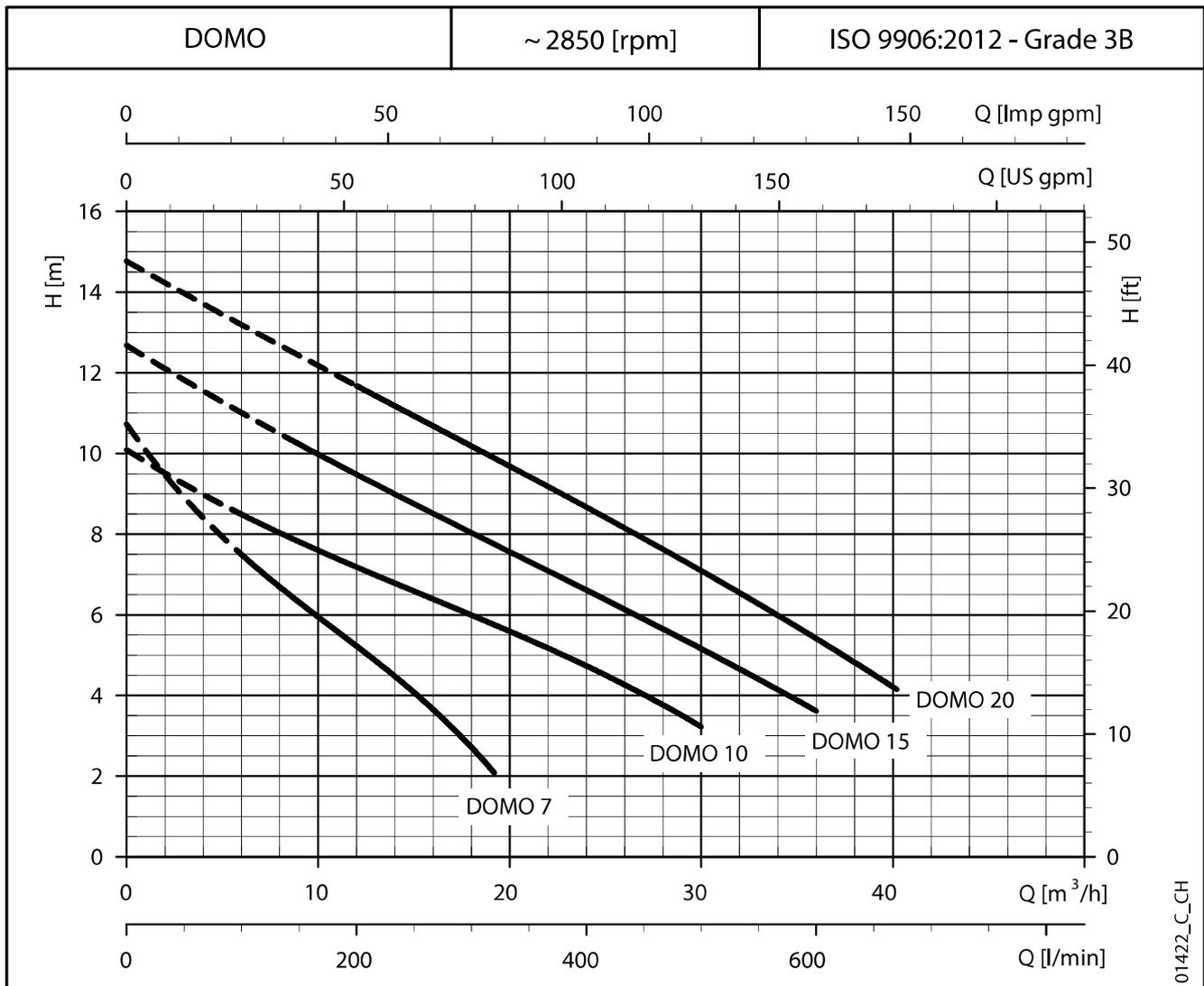
- **Temperatura massima del liquido: 35°C** con pompa totalmente immersa.
- **Motore a secco.**
- **Cavo di alimentazione: H07RN-F**
  - monofase: provvisto di spina.
  - trifase: senza spina.
- **Isolamento in classe 155°C (F).**
- **Grado di protezione: IPX8.**
- **Profondità massima di immersione: 5 m.**
- **Versioni:**
  - Monofase: 220-240 V, 50 Hz 2 poli.
  - Trifase: 220-240 V, 50 Hz 2 poli.
  - 380-415 V, 50 Hz 2 poli.
- **Potenza motore:**
  - Monofase: **da 0,55 a 1,1 kW.**
  - Trifase: **da 0,55 a 1,5 kW.**

- **Le versioni monofase** sono provviste di:
  - **galleggiante premontato** per il funzionamento automatico della pompa.
  - **condensatore integrato.**
  - **motoprotettore termico** per interrompere l'alimentazione della pompa in caso di surriscaldamento.
- I modelli **DOMO 7 e DOMO 7VX** prevedono:
  - **bocca di mandata** filettata **Rp 1"1/2** (gas femmina).
  - **35 mm di passaggio dei corpi solidi** in sospensione.
  - **girante in tecnopolimero rinforzato con fibra di vetro** (disponibili anche DOMO S7 e DOMO S7VX con girante in acciaio inossidabile).
- I modelli **DOMO 10-15-20 e DOMO 10-15-20 VX** prevedono:
  - **bocca di mandata** filettata **Rp 2"** gas femmina (trasformabili in versione flangiata tramite l'accessorio opzionale).
  - **50 mm di passaggio dei corpi solidi** in sospensione.
  - **girante bicanale o vortex in acciaio inossidabile.**

#### SISTEMA DI TENUTA DRIVELUB SEAL SYSTEM

- Il motore elettrico è a tenuta stagna grazie al sistema multiplo di tenute con **camera d'olio** interposta. Il **V-ring**, la **tenuta meccanica in carburo di silicio** (estremamente resistente all'abrasione e all'usura), ed infine una **tenuta a labbro** costantemente lubrificata mediante il **sistema DRIVELUB**, costituiscono una barriera efficientissima contro le infiltrazioni.

## SERIE DOMO CARATTERISTICHE DI FUNZIONAMENTO A 50 Hz



### TABELLA DI PRESTAZIONI IDRAULICHE

POMPA TIPO	POTENZA NOMINALE		Q = PORTATA											
			H = PREVALENZA TOTALE IN METRI COLONNA ACQUA											
			l/min	0	100	150	200	250	300	320	400	500	600	670
			m <sup>3</sup> /h	0	6	9	12	15	18	19,2	24	30	36	40,2
	kW	HP												
DOMO 7(T) - S7(T)	0,55	0,75	10,7	7,5	6,3	5,2	4,1	2,7	2,1					
DOMO 10(T)	0,75	1	10,1	8,5	7,8	7,2	6,6	6,0	5,8	4,7	3,2			
DOMO 15(T)	1,1	1,5	12,7	11,0	10,2	9,5	8,8	8,0	7,8	6,6	5,2	3,6		
DOMO 20T	1,5	2	14,8	13,2	12,4	11,7	10,9	10,2	9,9	8,7	7,1	5,4	4,2	

Le prestazioni valgono per liquidi con densità  $\rho = 1,0 \text{ kg/dm}^3$  ed una viscosità cinematica  $\nu = 1 \text{ mm}^2/\text{s}$ .

domo-2p50\_b\_th

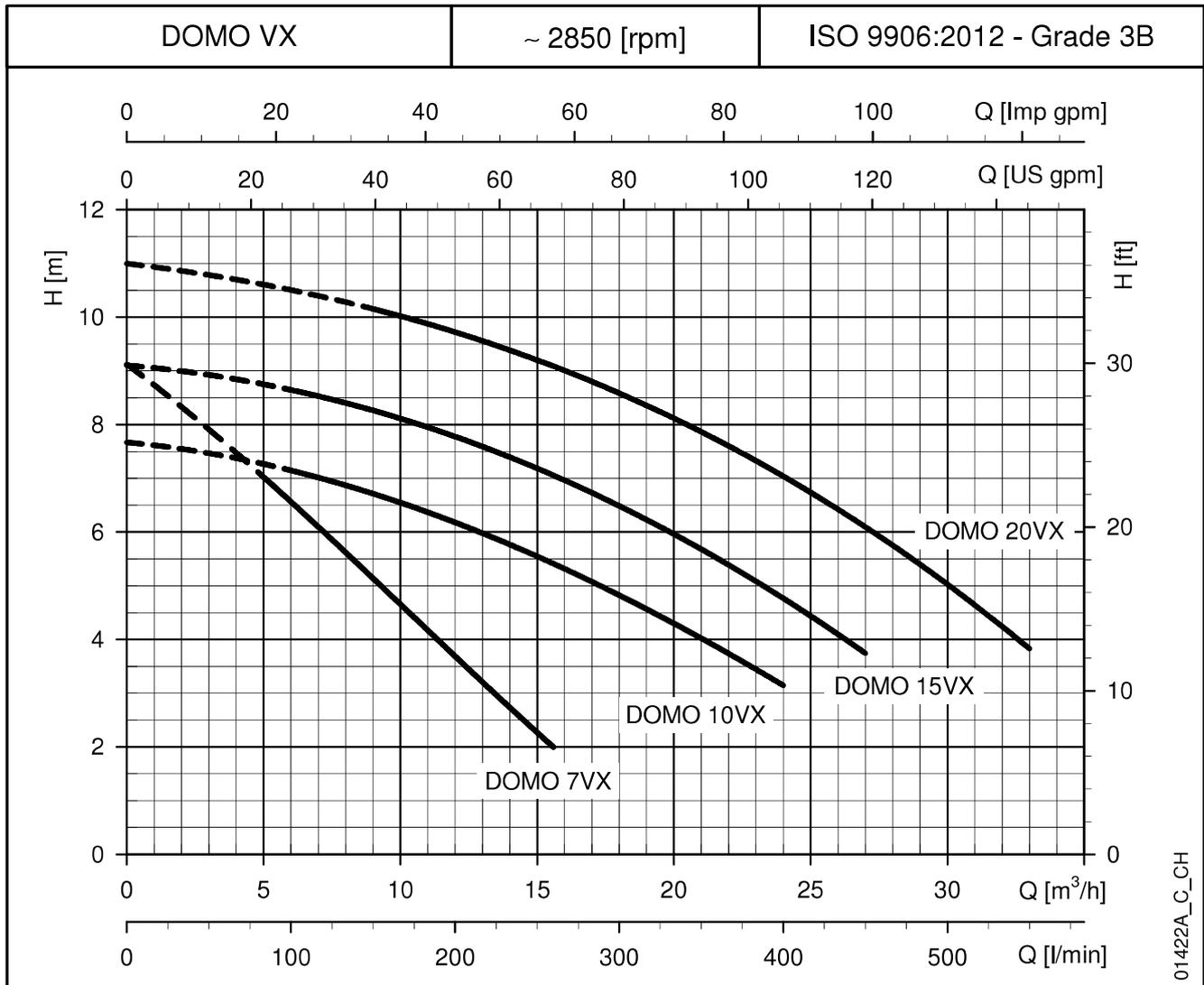
### TABELLA DATI ELETTRICI

POMPA TIPO	POTENZA ASSORBITA*	CORRENTE ASSORBITA*	CONDENSATORE	POMPA TIPO	POTENZA ASSORBITA*	CORRENTE ASSORBITA*	CORRENTE ASSORBITA*
	kW	A	$\mu\text{F} / 450 \text{ V}$		kW	A	A
DOMO 7 - (S7)	0,8 (0,76)	3,94 (3,83)	16	DOMO 7T - (S7T)	0,73 (0,68)	2,58	1,49
DOMO 10	1,14	5,84	22	DOMO 10T	1,09	4,09	2,36
DOMO 15	1,58	7,02	30	DOMO 15T	1,49	4,73	2,73
-	-	-	-	DOMO 20T	1,96	6,6	3,81

\*Valori massimi nel campo di funzionamento

domo-2p50\_b\_te

## SERIE DOMO VX CARATTERISTICHE DI FUNZIONAMENTO A 50 Hz



### TABELLA DI PRESTAZIONI IDRAULICHE

POMPA TIPO	POTENZA NOMINALE		Q = PORTATA											
			H = PREVALENZA TOTALE IN METRI COLONNA ACQUA											
			l/min	80	100	150	175	200	225	260	300	400	450	550
			0	4,8	6	9	10,5	12	13,5	15,6	18	24	27	33
			m <sup>3</sup> /h											
	kW	HP												
DOMO 7VX(T) - S7VX(T)	0,55	0,75	9,1	7,1	6,6	5,1	4,4	3,7	3,0	2,0				
DOMO 10VX(T)	0,75	1	7,7	7,3	7,1	6,7	6,5	6,2	5,9	5,4	4,8	3,1		
DOMO 15VX(T)	1,1	1,5	9,1	8,8	8,6	8,3	8,0	7,8	7,5	7,1	6,5	4,8	3,7	
DOMO 20VXT	1,5	2	11,0	10,6	10,5	10,2	9,9	9,7	9,5	9,1	8,6	7,0	6,1	3,8

Le prestazioni valgono per liquidi con densità  $\rho = 1,0 \text{ kg/dm}^3$  ed una viscosità cinematica  $\nu = 1 \text{ mm}^2/\text{s}$ .

domovx-2p50\_b\_th

### TABELLA DATI ELETTRICI

POMPA TIPO	POTENZA	CORRENTE	CONDENSATORE	POMPA TIPO	POTENZA	CORRENTE	CORRENTE
	ASSORBITA*	ASSORBITA*			ASSORBITA*	ASSORBITA*	ASSORBITA*
MONOFASE	kW	220-240 V A	$\mu\text{F} / 450 \text{ V}$	TRIFASE	kW	220-240 V A	380-415 V A
DOMO 7VX - (S7VX)	0,79 (0,83)	3,91 (4,03)	16	DOMO 7VXT - (S7VXT)	0,71 (0,76)	2,56 (2,63)	1,48 (1,52)
DOMO 10VX	1,15	5,88	22	DOMO 10VXT	1,10	4,09	2,36
DOMO 15VX	1,36	6,11	30	DOMO 15VXT	1,26	4,31	2,49
-	-	-	-	DOMO 20VXT	1,74	6,22	3,59

\*Valori massimi nel campo di funzionamento

domovx-2p50\_b\_te